(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(THE TEST OF THE PARTY OF THE

WO 01/77235 A1

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 18. Oktober 2001 (18.10.2001)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer

(51)	Internationale Patentklassifikation7: C08K 9/02, C03C 17/34	C09D 5/32,		20, 64739 Höchst (DB). HECHLER, Wolfgang [DE/DE]; Friedhofstrasse 16, 64686 Lautertal (DE).
(21)	Internationales Aktenzeichen:	PCT/EP01/03159	(74)	Gemeinsamer Vertreter: MERCK PATENT GMBH; Frankfurter Strasse 250, 64293 Darmstadt (DE).
(22)	Internationales Anmeldedatum:	2001 (20.03.2001)	(81)	Bestimmungsstaaten (national): AE, AL, AM, AT, AU,

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(25) Einreichungssprache:

100 17 960,6

100 18 904.0

(30) Angaben zur Priorität:

11. April 2000 (11.04.2000) DE

14. April 2000 (14.04,2000) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): MERCK PATENT GMBH [DE/DE]; Frankfurter
- (72) Erfinder; und

Strasse 250, 64293 Darmstadt (DE).

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): STEUDEL, Elke [DE/DE]; Elsa-Brandström-Weg 60, 64289 Darmstadt (DE). BRÜCKNER, Hans-Dieter [DE/DE]; Siemensstrasse 10, 64289 Darmstadt (DE), PFAFF, Gerhard [DE/DE]; Trautenauer Strasse 41, 64839 Münster (DE). REYNDERS, Peter [DE/DE]; Bessunger Strasse 190A, 64347 Griesheim (DE). SCHMIDT, Christoph [DE/DE]; Taunusstrasse 35A, 65830 Kriftel (DE). BRABÄNDER, Carsten [DE/DE]; Darmstädter Strasse der PCT-Gazette verwiesen.

AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FL GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID. IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ,

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH. GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FL FR, GB, GR, IE, FT, LU, MC, NL, PT, SE, TR). OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW,

vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe

- (54) Title: TRANSPARENT MEDIUM HAVING ANGLE-SELECTIVE TRANSMISSION OR REFLECTION PROPERTIES AND/OR ABSORPTION PROPERTIES
- (54) Bezeichnung: TRANSPARENTES MEDIUM MIT WINKELSELEKTIVEN TRANSMISSIONS- BZW. REFLEXIONSEI-GENSCHAFTEN UND/ODER ABSORPTIONSEIGENSCHAFTEN
- (57) Abstract: The invention relates to a transparent medium that contains multilayer pigments having angle-selective reflection or transmission properties and/or absorption properties, and to the use thereof, in particular, in transparent heat insulating (THI) systems.
- (57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein transparentes Medium enthaltend Mehrschichtpigmente mit winkelselektiven Reflexions- bzw. Transmissionscigenschaften und/oder Absorptionseigenschaften sowie deren Verwendung, insbesondere in transparenten Wärmedämm-Systemen (TWD).

Transparentes Medium mit winkelselektiven Transmissions- bzw. Reflexionseigenschaften und/oder Absorptionseigenschaften

Die Erfindung betrifft den Einsatz von Mehrschichtpigmenten in transparenten Medien, die sich dadurch auszeichnen, daß sie winkelselektive Transmissions- bzw. Reflexionseigenschaften und/oder Absorptionseigenschaften aufweisen.

Die Sonne ist eine unerschöpfliche umweltfreundliche Energiequelle, die uns ein Potential an Energie zur Heizung von Gebäuden zur Verfügung stellt. Insgesamt wird viermal mehr Energie auf ein Gebäude gestrahlt als im Inneren an Heizenerdie verbraucht wird.

Die transparente Wärmedämmung (TWD) ist eine Technologie zur solaren Raumheizung, Hierbei handelt es sich um Materialien, die eine niedrige Wärmeleitfähigkeit mit einem hohen Transmissionsgrad für Solarstrahlung verbinden. Bei einer transparent wärmegedämmten Außenwand befindet sich ein TWD-Element vor einer massiven Wand, auf die eine schwarze oder farbige Absorberschicht aufgebracht ist. Durch dieses System wird die einfallende Sonnenenergie von der Außenseite einer Fassade durch ein Glasröhrchensystem gelenkt, auf den Mauerbildner gebracht und in Wärme umgewandelt. Die zur Zeit eingesetzten TWD-Systeme liefern zwar eine gute Wärmedämmung und auch Energiegewinnung im Winter, führen iedoch aufgrund ihrer Funktionsweise im Sommer zu Überhitzungen der Mauer und zu unangenehmen Innenwandtemperaturen, sofern keine mechanischen Abschattungssysteme, wie z. B., Rollos, Jalousien, Lamellen, Ablüfter, etc., zur Verfügung stehen. Die zur Absorption der Energie erforderlichen schwarzen Absorberschichten stellen zudem eine dekorative Einschränkung bei der Gestaltung von Fassaden dar.

Durch Anbringen transparenter Wärmedämmodule an Südfassaden kann Sonnenenergie verstärkt in ein Gebäude eingetragen und zur Aufwärmung genutzt werden. Im Winter wird dieser Effekt sehr geschätzt, im Sommer führt zusätzlich eingebrachte Wärme zur Überhitzung der Gebäude.

5

10

15

20

25

-2-

Die auf eine Gebäudefassade auftreffende Sonnenstrahlung ändert ihren Einfallswinkel abhängig von der Tageszeit und von der Jahreszeit (Winter/Sommer). Im Winter beträgt der Einfallswinkel auf eine südorientierte Fassade bei höchstem Sonnenstand (12.00 Uhr) ca. 12 °, im Sommer dagegen ca. 68 ° in Deutschland (abhängig vom Breitengrad).

Aus der DE-A-195 01 114 ist ein Verfahren bekannt, das die im Winter vorhandene direkte und diffuse Sonneneinstrahlung durch einfache Maßnahmen positiv in die Wärmebilanz eines Hauses einbezieht. Im Stand der Technik wird ein Anstrichstoff beschrieben, der im sichtbaren Bereich des elektromagnetischen Spektrums reflektierend und im nahen Infrarotbereich mit Hilfe eines Pigmentgemisches absorbierend eingestellt werden kann. Im Gegensatz zu der vorliegenden Erfindung wirkt sich in der DE-A-195 01 114 nur die im Winter vorhandene Sonneneinstrahlung positiv in der Wärmebilanz eines Hauses aus. Nachteilig hierbei ist jedoch, daß durch die in Frühjahr, Sommer und Herbst viel intensivere Sonneneinstrahlung eine Überhitzung des Hauses auftreten kann, der nur durch Ablüften zu begegnen ist.

Das aus der DE 197 56 037 A1 bekannte pigmentierte transparente Medium hat dieses Problem gelöst, indem es nicht nur die Sonneneinstrahlung im Winter nutzt, sondern auch Gebäude vor der sommerlichen Überhitzung schützt. Zur Vermeidung einer Überhitzung von Gebäuden und Räumen werden hierzu winkelselektiv transmittierende Pigmente, wie z.B.
 Perlglanzpigmente, eingesetzt. Dabei wird die Sonnenstrahlung im Wellenlängenbereich von 0,25-2,5 µm durch eine pigmentierte Fläche im Sommer bei hohem Sonnenstand weniger stark transmittiert als bei flachem Sonnenstand in den Wintermonaten. Die Transmissionseigenschaften der Perlglanzpigmente werden dabei durch Brechzahl und Absorptionseigenschaften der Beschichtungsmaterialien, die Schichtdicken und die Schichtabfolge bestimmt.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es die Effizienz der winkelselektiven Verschattung der TWD deutlich zu erhöhen.

5

10

Mehrschichtpigmente finden nicht nur durch ihre Farbgebung Interesse, sondern gelangen zunehmend in funktionellen Bereichen zum Einsatz. Mehrschichtpigmente zeigen im sichtbaren Wellenlängenbereich selektive Reflexion bzw. Transmission, Eigenschaften, die für den Farbeindruck verantwortlich sind. Diese wellenlängenabhängige Reflexion bzw. Transmission läßt sich auf den nahen Infrarotbereich ausdehnen und wird zum Teil bei Agrarfolien genutzt. Zum anderen zeigen Mehrschichtpigmente abhängig vom Einfallswinkel der auftreffenden Strahlung unterschiedliche Reflexion bzw. Transmission und Absorption. Ein völlig neuer funktioneller Einsatzbereich für Mehrschichtpigmente sollte somit im Bausektor bei der Fassadengestaltung zu finden sein.

5

10

15

20

35

Die Winkelabhängigkeit der optischen Eigenschaften kann durch geeignete Wahl und Kombination von Beschichtungsmaterialien unterschiedlicher Brechzahlen verstärkt werden. Idealerweise fallen die Wellenlängen der maximalen Transmission der Pigmente und der maximalen solaren Energie bei senkrechter Sonneneinstrahlung zusammen, bei flachem Einfall, also für Winkel größer 60° vom Lot, sind die Maxima deutlich gegeneinander verschoben. Das Verhältnis der Transmissionsgrade bei 0° und 60° Einfallswinkel kann dadurch von 0,6 für herkömmliche Perlglanzpigmente auf 0,1 für ideale Mehrschichtpigmente reduziert werden.

Überraschenderweise wurde nun gefunden, daß bei Verwendung von Mehrschichtpigmenten (Multilayer-Pigments) ein erheblich größerer Verschattungseffekt als bei herkömmlichen Perlglanzpigmenten erzielt werden kann. Durch geeignete Kombination mehrerer Schichten kann das winkelabhängige Transmissionsverhalten der Pigmente verstärkt und den Anforderungen der jeweiligen Fassade angepaßt werden. Durch die Verwendung von Mehrschichtpigmenten kann das Verhältnis der solaren Transmission Winter/Sommer von 0,5 - 0,85 für herkömmliche Perlglanzpigmente auf 0,1 - 0,6 für Mehrschichtpigmente reduziert werden.

Bei entsprechender Applikation dieser Mehrschichtpigmente auf eine Fassade kann im Winter eine Transmission der Sonnenstrahlung, d. h. Erwärmung der Fassade, im Sommer dagegen eine Reflexion/Absorption der Sonnenstrahlung, d. h. Verschattung der Fassade, erreicht werden.

Gegenstand der Erfindung sind somit transparente Medien enthaltend Mehrschichtpigmente auf Basis plättchenförmiger Substrate mit winkelselektiven Reflexions- bzw. Transmissionseigenschaften und/oder Absorptionseigenschaften, dadurch gekennzeichnet, daß das Verhältnis aus dem solaren Transmissionsgrad im Sommer (Einfallswinkel der Sonnenstrahlung 55 bis 70 °) und dem solaren Transmissionsgrad im Winter (Einfallswinkel der Sonnenstrahlung 5 bis 20 °) im Bereich von 0,1 - 0,6 liegt.

5

10

15

30

35

Die winkelselektiven Eigenschaften der Mehrschichtpigmente in den transparenten Medien konzentrieren sich auf den Spektralbereich der Sonnenstrahlung, d. h., 0,25 bis 2,5 µm. In diesem Wellenlängenbereich kann der gerichtet-hemisphärische Transmissions- und Reflexionsgrad z. B. an Glasträgern, auf denen die funktionellen Pigmente appliziert sind, gemessen werden. Aus diesen gemessenen gerichtet-hemisphärischen Transmission- und Reflexionsgraden lassen sich durch Wichten mit dem solaren Spektrum bzw. der Hellempfindlichkeit des menschlichen Auges solare bzw. visuelle Transmissions- und Reflexionsgrade gemäß DIN 67507 berechnen.

20 In der vorliegenden Erfindung kommen alle dem Fachmann bekannten Mehrschichtpigmente in Frage, die winkelselektive Reflexions- bzw. Transmissionseigenschaften und Absorptionseigenschaften aufweisen und deren Verhältnis aus dem solaren Transmissionsgrad im Sommer (Einfallswinkel der Sonnenstrahlung 55 bis 70 °) und dem solaren Transmissionsgrad im Winter (Einfallswinkel der Sonnenstrahlung 5 bis 20 °) im Bereich von 0,1 bis 0,6 liegt, vorzugsweise kleiner 0,5, insbesondere von 0,3 bis 0,5, liegt.

Zur Unterstützung der winkelselektiven Transmissions- bzw. Reflexionseigenschaften und/oder Absorptionseigenschaften der funktionellen
Mehrschichtpigmente empfiehlt es sich die plättchenförmigen Pigmente
auf einen strukturierten Untergrund aufzubringen oder in ein strukturbildendes Medium einzubringen, die wiederum die Orientierung der Plättchen vorgeben. Bei entsprechender Ausrichtung der Pigmentplättchen
wird der winkelselektive Effekt wirkungsvoll verstärkt. Die Strukturierung
läßt sich beispielsweise errreichen, indem das pigmentierte transparente

- 5 -

Medium auf eine Prägefolie aufgebracht wird oder das transparente Medium selbst geprägt wird, oder, indem dem transparenten Medium strukturbildende Zusätze beigemischt werden.

5 Die winkelselekiven Eigenschaften der funktionellen Pigmente kommen im transparenten Medium wie einer Glasfritte bzw. eines Siebdruckmediums nur zum Ausdruck, wenn das Pigment in Mengen von 5 bis 70 Gew.%, vorzugsweise 10 bis 50 Gew.%, insbesondere 30 bis 40 Gew.%, eingesetzt wird. Die Einsatzkonzentration ist allerdings abhängig vom verwendeten transparentem Medium. Bei Wasserlack- und Lacksystemen liegt die Einsatzkonzentration bezogen auf den Lack vorzugsweise bei 1 bis 20 Gew.%, insbesondere bei 3 bis 15 Gew.%

Die Mehrschichtpigmente werden in ein transparentes Medium eingearbeitet und anschließend auf einen transparenten Träger aufgebracht, oder in ein transparentes Medium, wie z.B. Kunststoff, eingearbeitet. Zur Verstärkung des winkelabhängigen Effektes kann der Untergrund oder die pigmentierte Schicht geprägt sein oder werden. Die so erhaltenen Verschattungsmodule werden an Fassaden, die TWD-Module tragen können, angebracht.

15

20

25

30

35

Die beispielsweise aus den deutschen Offenlegungsschriften DE 196 18 563, DE 196 18 566, DE 196 18 569, DE 197 07 805, DE 197 07 806, DE 197 46 067 bekannten Mehrschichtpigmente basieren auf einer plättchenförmigen, transparenten, farbigen oder farblosen Matrix, bestehend beispielsweise aus Glimmer (synthetisch oder natürlich), SiO₂-, Glas-, TiO₂-, Graphit-, Al₂O₃-Plättchen und besitzen in der Regel eine Dicke zwischen 0,3 und 5 μm, insbesondere zwischen 0,4 und 2,0 μm. Die Ausdehnung in den beiden anderen Dimensionen beträgt üblicherweise zwischen 1 und 250 μm, vorzugsweise zwischen 2 und 100 μm, und insbesondere zwischen 5 und 40 μm. Die Mehrschichtpigmente bestehen aus der Matrix (Substrat) beschichtet mit farbigen oder farblosen Metalloxiden (mindestens 2), seltenen Erdmetallsulfiden, wie z.B. Ce₂S₃, Oxysulfiden, Metallsulfiden Die Beschichtung der Substratplättchen mit mehrren Schichten erfolgt so, daß ein Schichtaufbau bestehend aus alternierenden hoch- und niedriabrechenden Schichten entsteht. Vorzugsweise enthalten

die Mehrschichtpigmente 2, 3, 4, 5, 6 oder 7 Schichten, insbesondere 3, 4 oder 5 Schichten. Geeignete hochbrechende Metalloxide sind beispielsweise Titandioxid, Zirkonoxid, Zinkoxid, Ceroxid, Eisenoxide (Fe₂O₃, Fe₃O₄), Eisen-Titan-Oxide (Eisentitanate) und/oder Chromoxid, BiOCl, FeO(OH), Spinelle, Titanate, Aluminate, Chromate, Wolframbronzen, Zinnoxide (auch dotiert), Nitride, z.B. TiN, insbesondere TiO₂ und/oder Fe₂O₃. Bei den dotierten Zinnoxiden handelt es sich vorzugsweise um Zinnoxid, das mit Antimon, Fluor und/oder Phosphor in Mengen in 0,5 bis 15 Gew. % bezogen auf dotiertes Sn versehen ist. Insbesondere bevorzugt ist (Sn,Sb)O₂. Als niedrigbrechende Metalloxide kommen SiO₂ und Al₂O₃ zum Einsatz. Weiterhin geeignet sind MgF₂, organische Polymere (z.B. Acrylate), B₂O₃, Zeolithe oder Borosilikate. Die Beschichtung der Substratplättichen kann z.B. erfolgen wie in der WO 93/08237 (naßchemische Beschichtung) oder DE-OS-196 14 637 (CVD-Verfahren) beschrieben.

5

10

15

Gegebenenfalls kann ein transparentes Substrat eine optische Funktion des Mehrschichtsystems übernehmen, insbesondere wenn es sich bei dem Substrat um SiO $_2$ oder Al $_2$ O $_3$ handelt.

Bevorzugte Mehrschichtpigmente besitzen folgenden Schichtaufbau: 20 Substrat + Fe₂O₃ + SiO₂ + Fe₂O₃ Substrat + Fe₂O₃ + SiO₂ + TiO₂ Substrat + TiO2 + SiO2 + Fe2O3 Substrat + TiO2 + SiO2 + TiO2/Fe2O3 Substrat + TiO₂/Fe₂O₃ + SiO₂ + TiO₂/Fe₂O₃ 25 Substrat + TiO2 + SiO2 + Cr2O3 Substrat + TiO2 + SiO2 + TiO2 Substrat + TiO2 + SiO2 + TiO2 + SiO2 Substrat + TiO₂ + TiO₂/Fe₂O₃ + SiO₂ + TiO₂ + TiO₂/Fe₂O₃ 30 Substrat + (Sn,Sb)O₂ + TiO₂ Substrat + (Sn.Sb)O₂ + SiO₂ Substrat + SnO₂ + Ag + NiCrO_x + SnO₂ Substrat + TiO2 + ZnO + Ag + NiCrOx + Si3N4 Substrat + TiO2 + SiO2 + TiO2 + FeTiO3 35 Substrat + TiO2 + SiO2 + FeTiO3

Substrat + TiO₂ + FeTiO₃ + SiO₂ + TiO₂ + FeTiO₃

Substrat + TiO2 + FeTiO3 + SiO2 + FeTiO3

Anstelle der äußeren Metalloxidschicht kann auch eine semitransparente Schicht eines Metalls verwendet werden. Geeignete Metalle dafür sind beispielsweise Cr., Ti, Mo, W, Al, Cu, Aq, Au oder Ni.

Zur Erzielung spezieller Farbeffekte können in die hoch- bzw. niedrigbrechenden Schichten zusätzlich noch feinteilige Partikel im Nanometergrößenbereich eingebracht werden. Als geeignet dafür erweisen sich beispielsweise feinteiliges TiO₂ oder feinteiliger Kohlenstoff (Ruß) mit Teilchengrößen im Bereich von 10-250 nm. Durch die lichtstreuenden Eigenschaften derartiger Partikel kann gezielt auf Glanz und Deckvermögen Einfluß genommen werden.

Die Mehrschichtpigmente k\u00f6nnen auch zur Verbesserung der Licht-, Wetter- und chemischen Stabilit\u00e4t oder zur Erh\u00f6hung der Kompatibilit\u00e4t in unterschiedliche Medien noch mit einer Schutzschicht versehen sein. Als Nachbeschichtungen bzw. Nachbehandlungen kommen beispielsweise die in den DE 22 15 191, DE 31 51 354, DE 32 35 017 oder DE 33 34 598
 beschriebenen Verfahren in Frage. Die zus\u00e4tzlich aufgebrachten Stoffe machen nur etwa 0,1 bis 5 Gew.\u00e4, vorzugsweise 0,5 bis 3,0 Gew.\u00e4, des Mehrschichtbigments aus.

Das erfindungsgemäße transparente Medium kann auch ein Gemisch von unterschiedlichen Mehrschichtpigmenten enthalten, da vielfach durch die Verwendung von mindestens zwei verschiedenen Pigmenten besondere Effekte erzielt werden können. Die Pigmente sind dann in jedem Verhältnis mischbar, der Gesamtgehalt aller funktionellen Pigmente im transparenten Medium sollte allerdings 70 Gew.% nicht überschreiten.

30

35

25

5

10

Es versteht sich von selbst, daß die Mehrschichtpigmente auch vorteilhaft in Abmischung mit organischen Farbstoffen, anorganischen Pigmenten oder anderen Pigmenten, wie z. B. transparenten und deckenden Weiß-, Bunt- und Schwarzpigmenten sowie mit plättchenförmigen Eisenoxiden, organischen Pigmenten und herkömmlichen transparenten, bunten und schwarzen Glanzpigmenten auf der Basis von metalloxidbeschichteten

Glimmer-, SiO₂-, Al₂O₃-, Glasplättchen, etc. verwendet werden können. Die Mehrschichtpigmente können in jedem Verhältnis mit den handelsüblichen Pigmenten und Füllstoffen gemischt werden.

- 5 Geeignete transparente Medien sind insbesondere Glas, Lacke, Wasserlacke, Kunststoffe, insbesondere Kunststoffolien. Vorzugsweise ist das transparente Medium Glas oder ein transparentes Polymer.
- Als Bindemittel werden übliche Lackbindemittel, wie z.B. PolyurethanAcrylat-Harze, Acrylat-Melamin-Harze, Alkydharze, Polyesterharze und
 Epoxidharze, Kohlenwasserstoffharze, Nitrocellulose, NitrocelluloseDerivate, Celluloseacetopropinat, -butyrat, Ketonharze, Aldehydharze,
 Polyvinylbutyral, α-Methylstyrol-Acrylnitrl-Copolymere, Polyesterimid,
 Acrylatharz auf der Basis von Acrylsäurebutylester, Polyacrylsäureester,
 insbesondere Polyacrylsäurebutylester, eine wäßrige Dispersion auf
 Polyethylenbasis, eine wäßrige Dispersion auf Polyethylenoxidatbasis,
 eine wäßrige Dispersion auf der Basis von Ethylen-Acrylsäure-Copolymeren, eine wäßrige Dispersion auf Methacrylatbasis, auf Acrylat/Styrol-
- Die Formulierung wird in der Regel hergestellt, indem man ein oder mehrere Mehrschichtpigmente vorgelegt und mit dem Bindemittel und eventuellen nicht deckenden Zusätzen homogen vermischt. Der pigmen-

Basis, ein Vinylpyrrolidon-Vinylacetat-Copolymeres, oder aber eine

Mischung der genannten Dispersionen und Bindemittel, eingesetzt.

- 25 tierte Lack kann anschließend z. B. auf Glasplatten, Aluminium- oder Stahlbleche z.B. durch Tauchen, Pinseln, Rakeln, Drucken, Spritzen, etc., appliziert werden.
- Der pigmentierte Lack wird anschließend in Abhängigkeit vom Lacksystem
 30 bei Temperaturen von 100-800 °C eingebrannt. Bei Wasserlacksystemen
 findet der Einbrennprozeß vorzugsweise bei Temperaturen von 100 250 °C statt.
- Weiterhin kann auch das funktionelle Pigment bzw. Pigmentgemisch in trockener Form auf einen Träger, z. B. einen thermoplastischer Kunststoff,

- 9 -

aufgebracht werden. Der Träger wird dann aufgeschmolzen und das Pigment verteilt sich homogen im transparenten Medium.

5

10

15

20

25

30

35

Als transparentes Medium kommen alle dem Fachmann bekannten thermoplastischen Kunststoffe, wie sie z. B. im Ullmann, Bd. 15, S. 457 ff., Verlag VCH beschrieben werden in Frage. Geeignete Kunststoffe sind z. B. Polyethylen, Polypropylen, Polyamide, Polyester, Polyesterester, Polyetherester, Polyphenylenether, Polyacetal, Polybutylenterephthalat, Polymethylmethacrylat, Polyvinylacetal, Polystyrol, Polyurethane, Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), Acrylnitril-Styrol-Acrylester (ASA), Polycarbonat, Polyethersulfone, Polyetherketone sowie deren Copolymere und/oder Mischungen.

Die Einarbeitung der Mehrschichtpigmente in den Kunststoff erfolgt, indem das Kunststoffgranulat mit dem Pigment gemischt und dann unter Wärmeeinwirkung verformt wird. Die Herstellung der Kunststoffgranulat/-Pigment-Mischung erfolgt in der Regel so, daß in einem geeigneten Mischer das Kunststoffgranulat vorgelegt, mit eventuellen Zusätzen benetzt und danach das Pigment zugesetzt und untergemischt wird. Die Pigmentierung des Kunststoffs erfolgt in der Regel über ein Farbkonzentrat (Masterbatch) oder Compound. Die so erhaltene Mischung kann dann direkt in einem Extruder oder einer Spritzgießmaschine verarbeitet werden. Die bei der Verarbeitung gebildeten Formkörper, wie z. B. Kunststoffplatten, zeigen eine sehr homogene Verteilung des Pigments.

Weiterhin können die Pigmente in Glas oder Keramiken eingebracht werden. In diesem Fall werden die Mehrschichtpigmente schonend mit den Glas- bzw. Keramikfritten gemischt, das Pulvergemisch auf einen Träger aufgebracht und 5 bis 60 min., vorzugsweise 5 bis 30 min., insbesondere für 5-20 min, bei Temperaturen von 150-1100 °C, vorzugsweise bei 400-850 °C. gebrannt.

Das erfindungsgemäße Medium kann auf beliebige Substratmaterialien, beispielsweise Metallen wie z.B. Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer, Bronze, Messing sowie Metallfolien, aber auch metallüberzogenen Oberflächen von Glas, Keramik, Beton, Verpackungsmaterialien, Folien oder auf

- 10 -

anderen Materialien zu abschattenden und gleichzeitig dekorativen Zwecken aufgebracht werden. Der Einsatz funktioneller Mehrschichtpigmente hat sich insbesondere im Bereich der sogenannten transparenten Wärmedämmung (TWD) von Gebäudefassaden als äußerst effektiv erwiesen.

Gegenstand der Erfindung sind ebenfalls TWD-Systeme, die farbige Absorberschichten in Kombination mit winkelselektiv verschattenden Glasbeschichtungen enthalten.

10

Den erfindungsgemäßen transparenten Medien kommt insbesondere durch ihren Einsatz in der transparenten Wärmedämmung (TWD) eine erhebliche wirtschaftliche Bedeutung hinsichtlich der Energieeinsparung und damit Ressourcenschonung zu.

Die nachfolgenden Beispiele sollen die Erfindung erläutern, ohne sie zu begrenzen.

Beispiele

20

25

30

15

5

Beispiel 1

33 % Timiron® Splendid Red (Mehrschichtpigment auf Basis von Glimmerplättchen beschichtet mit TiO₂, SiO₂ und TiO₂ der Fa. Merck KGaA, Deutschland) in Cerdec Fritte-10049 (Glaspulver der Fa. Cerdec, Deutschland) nach dem Einbrennen

Farbenrezept:

20 g

- 10 g Cerdec-Fritte 10049 / Siebdruckmedium 80683 (Bindemittel aus Hydroxypropylcelluloseether in 2-Ethoxyethanol und Ethanol) der Fa. Cerdec. Gewichtsverhältnis 1:1. Kugelmühle gemahlen
- 2,5 g Timiron® Splendid Red (Mehrschichtpigment der Fa. Merck KGaA)
 - Siebdruckmedium 80683 aufgedruckt mit 51T Siebgewebe, gebrannt bei 700 °C/10 min

- 11 -

Beispiel 2

33 % Timiron⁹ Splendid Blue (Mehrschichtpigment auf Basis von Glimmerplättchen mit TiO₂, SiO₂ und TiO₂, der Fa. Merck KGaA) in Cerdec Frite-10049 nach dem Einbrennen

Farbenrezept:

- 10 g Cerdec-Fritte 10049 / Siebdruckmedium 80683, Gewichtsverhältnis 1:1, Kugelmühle gemahlen
- 10 2,5 g Timiron® Splendid Blue (Mehrschichtpigment der Fa. Merck KGaA)
 20 a Siebdruckmedium 80683 Aufgedruckt mit 51T Siebgewebe.
 - 20 g Siebdruckmedium 80683 Aufgedruckt mit 511 Siebgewebe gebrannt bei 700 °C/10 min

15 <u>Beispiel 3</u>

33 % Timiron® Splendid Red / Timiron® Splendid Blue (Mehrschichtpigmente der Fa. Merck KGaA, Verhältnis 3:1) in Cerdec Fritte-10049 nach dem Einbrennen

20

5

Farbenrezept:

- 10 g Cerdec-Fritte 10049 / Siebdruckmedium 80683, Gewichtsverhältnis 1:1, Kugelmühle gemahlen
- 2,5 g Timiron® Splendid Red / Timiron® Splendid Blue (Mehrschichtpigmente der Fa. Merck KGaA), Verhältnis 3:1
 - 20 g Siebdruckmedium 80683 aufgedruckt mit 51T Siebgewebe, gebrannt bei 700 °C/10 min

30 Beispiel 4

25 % SiO₂-Plättichen der Teilchengröße 5-40 μm beschichtet mit (Sn,Sb)O₂ und nachfolgend mit TiO₂ in Cerdec Fritte-10049 nach dem Finbrennen

- 12 -

Farbenrezept:

- 15 g Cerdec Fritte-10049 / Siebdruckmedium 80683, Gewichtsverhältnis 1:1, Kugelmühle gemahlen
- 5 2,5 g SiO₂-Plättchen der Teilchengröße 5-40 µm beschichtet mit (Sn,Sb)O₂ und nachfolgend mit TiO₂
 - 30 g Siebdruckmedium 80683 aufgedruckt mit 51T Siebgewebe, gebrannt bei 700 °C/10min

10

15

Beispiel 5

25 % Al₂O₃-Plättchen der Teilchengröße 10 bis 60 μm beschichtet mit (Sn,Sb)O₂ und nachfolgend mit SiO₂ und TiO₂ in Cerdec Fritte-10049 nach dem Einbrennen

Farbenrezept:

- 15 g Cerdec Fritte-10049 / Siebdruckmedium 80683, Gewichtsverhält nis 1:1, Kugelmühle gemahlen
 - 2,5 g Al_2O_3 -Plättchen der Teilchengröße 10 bis 60 μ m beschichtet mit $(Sn,Sb)O_2$ und nachfolgend mit SiO_2 und TiO_2
 - 30 g Siebdruckmedium 80683 aufgedruckt mit 51T Siebgewebe, gebrannt bei 700 °C/10 min

25

Vergleichsbeispiel (Einschichtpigment)

33 % Iriodin® 219 (Einschichtpigment auf Basis von Glimmerplättchen 30 beschichtet mit TiO₂ (Rutil) der Fa. Merck KGaA) in Cerdec Fritte-10049 nach dem Einbrennen

Farbenrezept:

35 10 g Cerdec-Fritte 10049 / Siebdruckmedium 80683, Gewichtsverhältnis 1:1, Kugelmühle gemahlen

- 13 -

2,5 g Iriodin® 219 (Einschichtpigment der Fa. Merck KGaA)

20 g Siebdruckmedium 80683 aufgedruckt mit 51T Siebgewebe, gebrannt bei 700 °C/10 min

Für Timiron[®] Splendid Red (Beispiel 1) wird das VIS-Transmissionsmaximum bei Änderung des Einfallswinkels von 8° auf 60° um 40° nm zu kürzeren Wellenlängen verschoben, für Iriodin[®] 219 beträgt diese Verschiebung lediglich 13 nm.

10 Beispiel 6 (Lacksystem)

90 Gew. % Hydroglasur BG/S farblos (Wasserlack der Fa. Ernst Diegel GmbH)

10 Gew. % Timiron® Splendid Red

15 Lackieren durch Aufsprühen

5 min vortrocknen bei 80 °C

20 min einbrennen bei 180 °C

5

25

- 14 -

Patentansprüche

Transparentes Medium enthaltend Mehrschichtpigmente auf Basis plättchenförmiger Substrate mit winkelselektiven Reflexions- bzw. Transmissionseigenschaften und/oder Absorptionseigenschaften, dadurch gekennzeichnet, daß das Verhältnis aus dem solaren Transmissionsgrad im Sommer (Einfallswinkel der Sonnenstrahlung 55 bis 70 °) und dem solaren Transmissionsgrad im Winter (Einfallswinkel der Sonnenstrahlung 5 bis 20 °) im Bereich von 10 bis 10 60 % liegt.

5

- Transparentes Medium nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Gehalt an Mehrschichtpigmenten mit winkelselektiven Transmissions- und Reflexionseigenschaften 5 bis 70 Gew.% beträgt.
- Transparentes Medium nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Mehrschichtpigment folgenden Aufbau besitzt:

```
20
                   Substrat + Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + SiO<sub>2</sub> + Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
                   Substrat + Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + SiO<sub>2</sub> + TiO<sub>2</sub>
                   Substrat + TiO2 + SiO2 + Fe2O3
                   Substrat + TiO2 + SiO2 + TiO2/Fe2O3
                    Substrat + TiO<sub>2</sub>/Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + SiO<sub>2</sub> + TiO<sub>2</sub>/Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>
25
                    Substrat + TiO2 + SiO2 + Cr2O3
                    Substrat + TiO2 + SiO2 + TiO2
                    Substrat + TiO<sub>2</sub> + SiO<sub>2</sub> + TiO<sub>2</sub> + SiO<sub>2</sub>
                    Substrat + TiO_2 + TiO_2/Fe_2O_3 + SiO_2 + TiO_2 + TiO_2/Fe_2O_3
                    Substrat + (Sn.Sb)O<sub>2</sub> + TiO<sub>2</sub>
                    Substrat + (Sn,Sb)O<sub>2</sub> + SiO<sub>2</sub>
30
                    Substrat + SnO<sub>2</sub> + Ag + NiCrO<sub>x</sub> + SnO<sub>2</sub>
                    Substrat + TiO2 + ZnO + Ag + NiCrOx + Si3N4
                    Substrat + TiO2 + SiO2 + TiO2 + FeTiO3
                    Substrat + TiO2 + SiO2 + FeTiO3
35
                    Substrat + TiO<sub>2</sub> + FeTiO<sub>3</sub> + SiO<sub>2</sub> + TiO<sub>2</sub> + FeTiO<sub>3</sub>
                    Substrat + TiO2 + FeTiO3 + SiO2 + FeTiO3
```

- 15 -

10

15

20

25

30

- Transparenten Medium nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Medium ein Lack, ein Wasserlack, ein Kunststoff, eine Keramik- oder Glasfritte ist.
- Transparentes Medium nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß es nachträglich geprägt bzw. strukturiert wird.
 - Verwendung des transparenten Mediums nach Anspruch 1 zur Beschichtung von Gläsern, Keramiken, z. B. für Module der "Transparenten Wärmedämmung", Aluminiumblechen, Stahlblechen, Prägefolien und zur Fassadengestaltung.
 - Transparente Wärmedämm-Systeme bestehend aus farbigen Absorberschichten in Kombination mit winkelselektiv verschattenden Glasbeschichtungen, dadurch gekennzeichnet, daß das Glas mit einem transparentem Medium nach Anspruch 1 beschichtet ist.

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT Internation Aktenzeichen

		PCT/EP 01	/03159
A. KLASSI IPK 7	Fizierung des anmeldungsgegenstandes C09D5/32 C08K9/02 C03C17/3	34	
Nach der in	ternationalen Palentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	seifikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE		
IPK 7	rter Mindestprutstof (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo CO9D CO8K CO3C CO9C	le)	
Recherchie	rte aber nicht zum Mindostprufstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gebiel	e tallen
	of internationalen Recherche konsultere elektronische Dalenbank (N ta, EPO—Internal	iarne der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)
C. ALS WE	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Teile	Beir, Anspruch Nr.
х	DE 198 56 171 A (MERCK PATENT) 24. Juni 1999 (1999-06-24) in der Anmeldung erwähnt Spalte 3, Zeile 8-31; Ansprüche		1-7
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 199903 Derwent Publications Ltd., Londor Class A97, AN 1999-027909 XP002177628 8 JP 10 290635 A (DAIO KASEI KK), 4. November 1998 (1998-11-04) Zusammenfassung		1
entr Besonder A' Veröfte aber i E' alteres Ainme L' Veröfte scheii ander soll o- ausge 'O' Veröfte dem i Datum des	unificitum, die den alsperenens Stand der Technik definert, chris die besorders Desidostum anzuscheit an Dokument, dies erhobet heit alm oder nach den allemationalen einstellung, die geeinger ist, einen Profestissanspruch zweischalt er- enen zu lässen, oder durch die das Veröffenstinungsdehum einer eine Zustanen, der durch der das Veröffenstinungsdehum einer eine Zustanen der der der der der der der der der der des aus einem anderen besonderen Grend dergelieben ist (wei GERT) die sich auf eine mindliche Offensharing, die sich auf eine mindliche Gestandig die sich auf eine mindliche Offensharing in der ausgebarting der ausgebaltung oder aufgeste Maßhammen bezeint der der der der der der der der der der	Siehe Annang Patentiamme 11 Spatiere Vereiffertillträung die nach des oder den Protostillsräung der eine Erfindung zugrundellegenden Prinzip 12 Vereiffertillträung von bezonstelle 12 Vereiffertillträung von bezonsterne Facilität 13 Vereiffertillträung von bezonsterne Facilität 14 Vereiffertillträung den derseiden 14 Vereiffertillträung den derseiden 14 Vereiffertillträung den Mitglied derseiden 28/09/2001	It worden ist und mit der zum Verständnis des der zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeleiegenden uturng: die beanspruchte Erfindung ichtung nicht als neu oder auf achtel werden keit beruhend betrachtet keit beruhend betrachtet dei bener oder michteren in einer oder michteren in mahreliegend in nahreliegend
	Postarschrift der Internationalen Recherchenbehorde Europäisches Patientarut, P.B., 58.18 Patientlaan 2 NL – 2220 bV Piliswik Tet (-31-70) 340-2016, Tx. 31 551 epo nl, Fax (147-70) 340-3016	Bevolmachligter Bediensteter Girard, Y	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internations Videnzeichen
PCT/EP 01/03159

Im Recherchenbericht ngeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19856171 A	24-06-1999	DE BR CN DE WO EP	19856171 A1 9813654 A 1282308 T 19881907 D2 9931023 A1 1044174 A1	24-06-1999 03-10-2000 31-01-2001 15-06-2000 24-06-1999 18-10-2000
JP 10290635 A	04-11-1998	KEINE		

Formblatt PCT/ISA/210 (Anhang Patentfamilie)(Juli 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internation pplication No PCT/EP 01/03159

a. classification of subject matter IPC 7 C09D5/32 C08K9/02 C03C17/34

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 C09D C08K C03C C09C

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

WPI Data, EPO-Internal

C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category :	Citation of document with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Х	DE 198 56 171 A (MERCK PATENT) 24 June 1999 (1999-06-24) cited in the application column 3, line 8-31; claims	1-7
А	DATABASE WPI Section Ch, Week 199903 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A97, AN 1999-027909 XP002177628 8 JP 10 290635 A (DAIO KASEI KK), 4 November 1998 (1998-11-04) abstract	1

Further cocuments are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex
Spacial categores of cited documents: 'A' document defining the general state of the lart which is not considered to be of particular netwance 'e' earlier occurrent but published on a ritler the international fining date 'd document which may forow doubts on prontly claims or	The last document published after the international filing date or protyle date and not in contrict with the application but dated to understand the principle or theory underlying the invention. **Obcument of particular relevance the classified invention. **Obcument of particular relevance the classified invention in the contribution of the c
1. document which first yillow doubte property and into the column of t	"Y" document of particular relevances the claimed invention cannot be considered for involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu- ments, such combination bring obvious to a person skilled in the art. "S" document member of the same patern farrally
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
17 September 2001	28/09/2001
Name and mailing address of the ISA	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2290 HV Piljawijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nt, Fax: (+31-70) 340-3016	Girard, Y

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Internation splication No PCT/EP 01/03159

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DF 19856171	A	24-06-1999	DE	19856171 A1	24-06-1999
			BR	9813654 A	03-10-2000
			CN	1282308 T	31-01-2001
			DE	19881907 D2	15-06-2000
			WO	9931023 A1	24-06-1999
			EP	1044174 A1	18-10-2000
JP 10290635	Α	04-11-1998	NONE		